

## Výzkumné centrum tvářecích technologií

### Technologie

#### Technologie řízeného ochlazování nahrazující technologii tepelného zpracování

**Autoři:**

Vorel, I.; Vančura, F.; Mašek, B.; Fedorko, M.; Duchek, M.; Urbánek, M.

**Číslo projektu:**

FOR\_TC\_06-15

**Popis:**

Pro vybrané výkovky byly vytvořeny materiálově technologické modely technologických procesů, které zahrnovaly postupy tváření a tepelného zpracování. Pomocí těchto modelů byly po optimalizaci následně navrženy nové technologie řízeného ochlazování výkovků z dokovací teploty, vhodné pro použití mikrolegovaných ocelí 30MnVS6, 38MnVS6, 42CrMoS6. Byla zjištěna technologická okna pro vhodný vývoj požadované mikrostruktury pro každý z těchto materiálů. Tím byly stanoveny a specifikovány okrajové podmínky pro dosažení požadovaných struktur v zápusťkových výkovicích bez nutnosti jejich dalšího tepelného zpracování.

**Klíčová slova:** termo-mechanické zpracování; řízené ochlazování; materiálově-technologické modelování; 30MnVS6

Fakulta strojní  
Výzkumné centrum  
tvářecích technologií  
Prof. Dr. Ing. B. Mašek

Telefon: +420 377 63 8050  
Fax: +420 377 63 8052  
E-Mail : masekb@kmm.zcu.cz

  
www.fortech.zcu.cz

Adresa:  
Západočeská univerzita v Plzni  
Fakulta strojní  
Výzkumné centrum tvářecích  
technologií - FORTECH  
Univerzitní 22  
P. O. Box 314  
306 14 Plzeň  
Česká republika

IČO: 49777513  
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:  
KB a.s., Plzeň  
č.ú. 4811530257 / 0100