

Technologie

Technologie zpracování tvarově složitých výkovků s definovanou polohou při průchodu průběžnou pecí

Autoři:

Fedorko, M.; Duchek, M.; Urbánek, M.; Mašek, B.; Vorel, I.

Číslo projektu:

FOR_TC_05-15

Popis:

Pro tvarově složitý výkovek z materiálu 42CrMo4 byla na základě výsledků z materiálově-technologického modelování navržena technologie tepelného zpracování v průběžných pecích. Navržená technologie umožňuje zrychlit průchod vsázky pecí o 10 min a to v každé zóně, což umožňuje snížit celkový čas ohřevu o 25% při zachování požadovaného prohřátí všech výkovků v celém průřezu, a to bez ohledu na jeho pozici v kalícím koši. Při tom jsou plně splněny požadavky odběratele na mechanické vlastnosti.

Klíčová slova: výkovky, průběžné pece; materiálově-technologické modelování; FEM

Fakulta strojní
Výzkumné centrum
tvářecích technologií
Prof. Dr. Ing. B. Mašek

Telefon: +420 377 63 8050
Fax: +420 377 63 8052
E-Mail : masekb@kmm.zcu.cz


www.fortech.zcu.cz

Adresa:
Západočeská univerzita v Plzni
Fakulta strojní
Výzkumné centrum tvářecích
technologií - FORTECH
Univerzitní 22
P. O. Box 314
306 14 Plzeň
Česká republika

IČO: 49777513
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:
KB a.s., Plzeň
č.ú. 4811530257 / 0100