

## Technologie

**Technologie zpracování složitých výkovků v průběžných pecích****Autoři:**

Fedorko, M.; Duchek, M.; Urbánek, M.; Mašek, B.; Vorel, I.

**Číslo projektu:**

FOR\_TC\_02-15

**Popis:**

Pro tvarově složitý výkovek z materiálu 42CrMo4 byla na základě výsledků z materiálově-technologického modelování navržena technologie tepelného zpracování v průběžných pecích. Navrhovaná technologie popisuje nový efektivnější skladový plán výkovků při zachování požadovaného prohřátí všech výkovků v celém průřezu dle požadavků odběratele. Díky výhodnějšímu uložení výkovků dochází k rovnoměrnějšímu prohřátí v místě největšího průřezu. Tento postup zajistí, že ve všech místech výkovku dojde k nastavení požadované struktury.

**Klíčová slova:** výkovky, průběžné pece; materiálově-technologické modelování; FEM

Fakulta strojní  
Výzkumné centrum  
tvářecích technologií  
Prof. Dr. Ing. B. Mašek

Telefon: +420 377 63 8050  
Fax: +420 377 63 8052  
E-Mail : masekb@kmm.zcu.cz

  
www.fortech.zcu.cz

Adresa:  
Západočeská univerzita v Plzni  
Fakulta strojní  
Výzkumné centrum tvářecích  
technologií - FORTECH  
Univerzitní 22  
P. O. Box 314  
306 14 Plzeň  
Česká republika

IČO: 49777513  
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:  
KB a.s., Plzeň  
č.ú. 4811530257 / 0100