

Výzkumné centrum tvářecích technologií

Poloprovoz

Poloprovoz nízkonákladového zpracování výkovků

Autoři:

Mašek, B.; Vančura, F.; Příhoda, K.; Vančura, M.; Fedorko, M.; Urbánek, M.

Číslo projektu:

FOR_PP_01-15

Popis:

Těžiště odbytu Kovárny VIVA a. s. je především ve výrobě bezpečnostních dílů pro automobilový průmysl s důrazem na spolehlivost a kvalitu dodávek. Kovárna zavedla vlastní program tepelného zpracování (TZ) na průběžných linkách Realistic. To umožnilo snížit kooperace v tepelném zpracování přibližně o 90%. Firma VIVA v současnosti zpracovává na těchto průběžných linkách cca. 10 tis. tun výkovků a s tím vyvstal požadavek tento proces co nejvíce zefektivnit. Z tohoto důvodu byly vyvinuty nové sofistikovanější metodiky procesu tepelného zpracování na průběžných linkách tepelného zpracování s pomocí materiálově technologického modelování (MTM) a FEM simulací.

Klíčová slova: tepelné zpracování; FEM simulace; MTM modelování; průběžné pece; linky tepelného zpracování

Fakulta strojní
Výzkumné centrum
tvářecích technologií
Prof. Dr. Ing. B. Mašek

Telefon: +420 377 63 8050
Fax: +420 377 63 8052
E-Mail : masekb@kmm.zcu.cz


www.fortech.zcu.cz

Adresa:
Západočeská univerzita v Plzni
Fakulta strojní
Výzkumné centrum tvářecích
technologií - FORTECH
Univerzitní 22
P. O. Box 314
306 14 Plzeň
Česká republika

IČO: 49777513
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:
KB a.s., Plzeň
č.ú. 4811530257 / 0100