

Výzkumné centrum tvářecích technologií

Funkční vzorek

Leštění tenkých fólií

Autoři:

Aišman, D.; Mišterová, H.; Štádlér, C.

Číslo projektu:

FOR_FV_02-12

Popis:

Před leptáním struktury tenkých fólií je nutno provést jejich leštění, a to na řezu kolmém na směr válcování. Při manipulaci je nutno vhodným způsobem fólii sevřít do přípravku, jehož materiál nezpůsobí poškrábání zkoumané plochy a zároveň má dostatečnou odolnost vůči agresivním leptacím prostředkům, které jsou používány na vyvolání struktury fólie. Proto byl z hliníkové slitiny 6050 vyroben přípravek se svěrací čelistí stahovanou v kuželovém pouzdře. Otáčením matice na centrálním šroubu je čelist vtahována do kuželového pouzdra, a tím lze vyvodit požadovanou svěrací sílu. Při leštění je společně s fólií leštěna i čelní plocha čelisti. Tento postup umožňuje efektivně získat kvalitní vyleštěné plochy na příčných řezech fólií.

Klíčová slova: leštění, tenké fólie

Fakulta strojní
Výzkumné centrum
tvářecích technologií
Prof. Dr. Ing. B. Mašek

Telefon: +420 377 63 8050
Fax: +420 377 63 8052
E-Mail : masekb@kmm.zcu.cz


www.fortech.zcu.cz

Adresa:
Západočeská univerzita v Plzni
Fakulta strojní
Výzkumné centrum tvářecích
technologií - FORTECH
Univerzitní 22
P. O. Box 314
306 14 Plzeň
Česká republika

IČO: 49777513
DIČ: CZ49777513

Bankovní spojení:
KB a.s., Plzeň
č.ú. 4811530257 / 0100